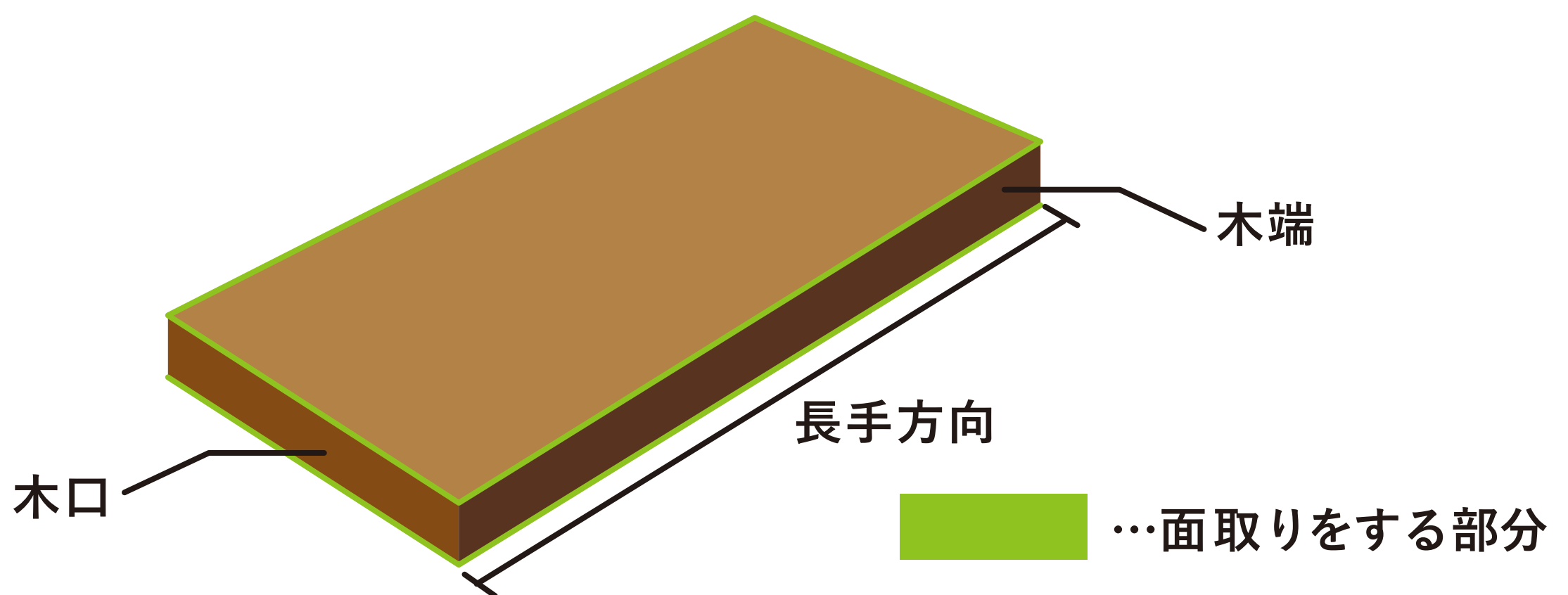


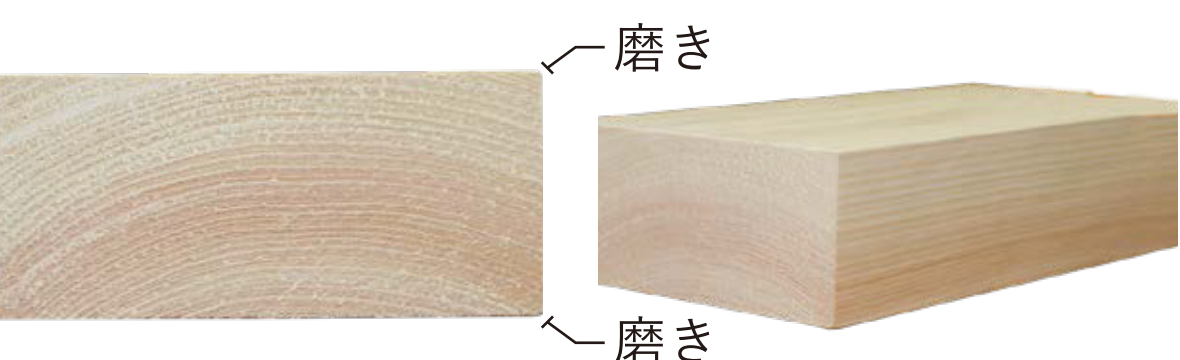
面取り加工について

怪我防止のため、木材の角をカンナやサンドペーパーなどを利用して小さい角面や丸面にいたします。



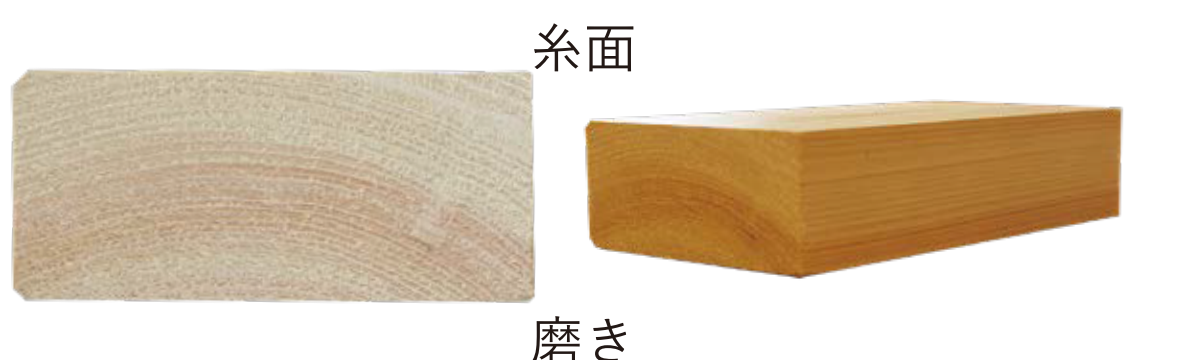
シンプル

上磨き + 下磨き



サンドペーパーなどを利用して少し角を取る加工です。

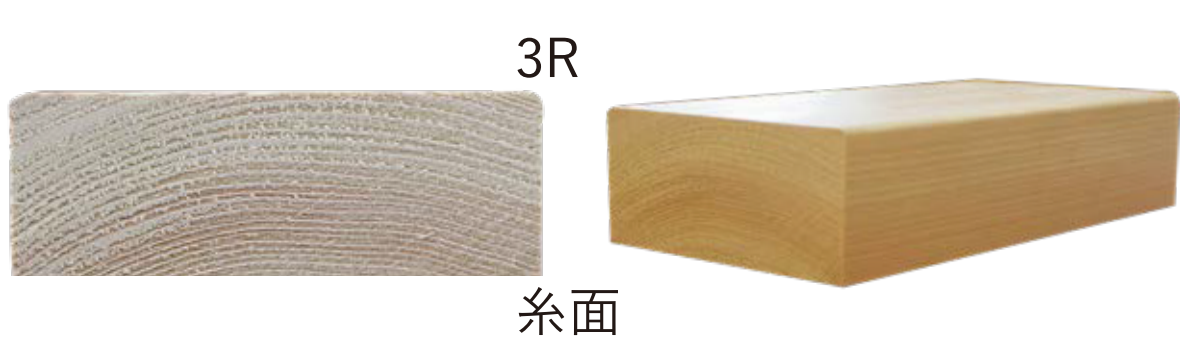
上糸面 + 下磨き



サンドペーパーなどを利用して少し角をこする加工です。

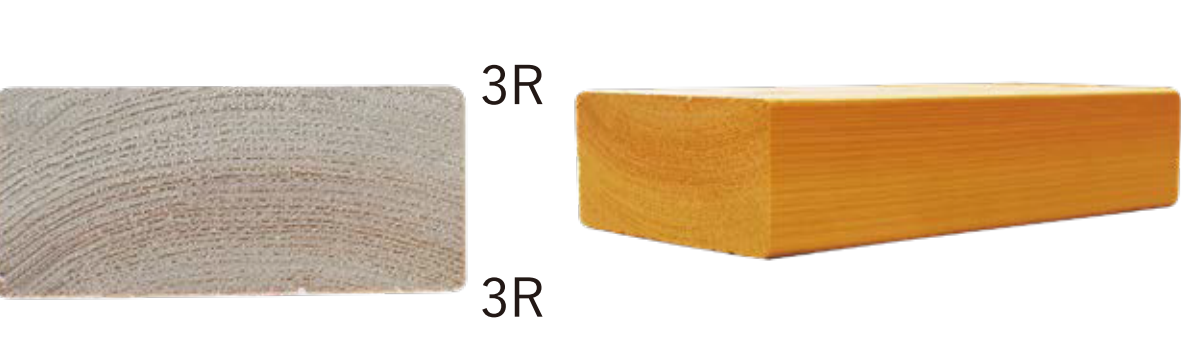
R 面（丸みをつける加工）

上 3R+ 下糸面



角面に半径 3mm の丸みをつけ、下面を糸面にする加工です。

上下3R



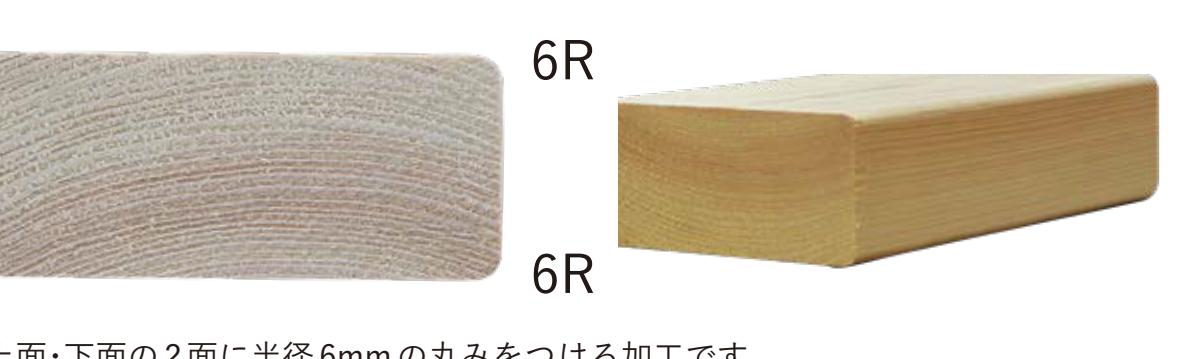
上面・下面の 2 面に半径 3mm の丸みをつける加工です。

上 6R+ 下糸面



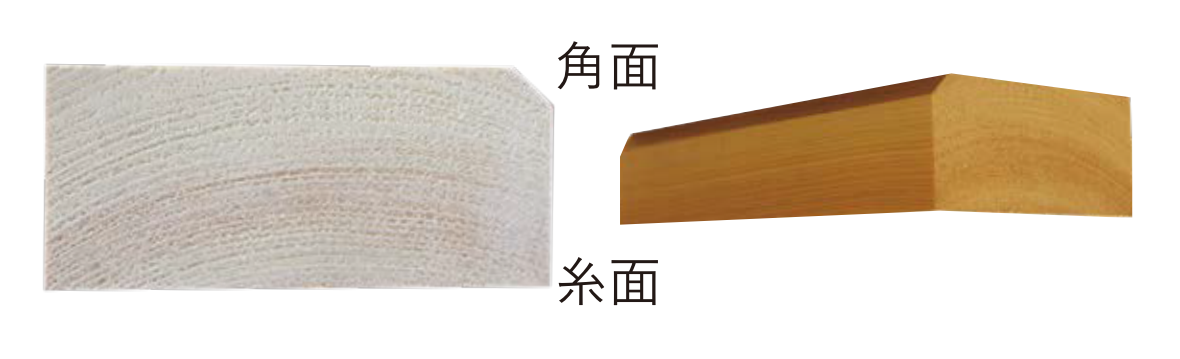
上面に半径 6mm の丸みをつけ、下面を糸面にする加工です。

上下6R



上面・下面の 2 面に半径 6mm の丸みをつける加工です。

上角面 + 下糸面



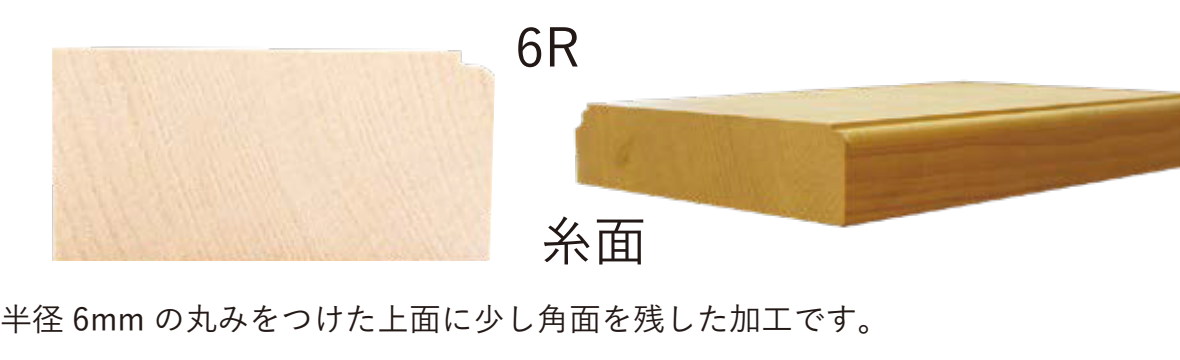
下面を糸面に、上面を角面にする加工です。

上下角面



上面・下面をともに角面にする加工です。

角のこし6R面 + 下糸面



半径 6mm の丸みをつけた上面に少し角面を残した加工です。

ボーズ面



長手方向の面を中心から丸く削る加工です。削った面がカマボコのように丸みを帯びています。

なだらかなボーズ面



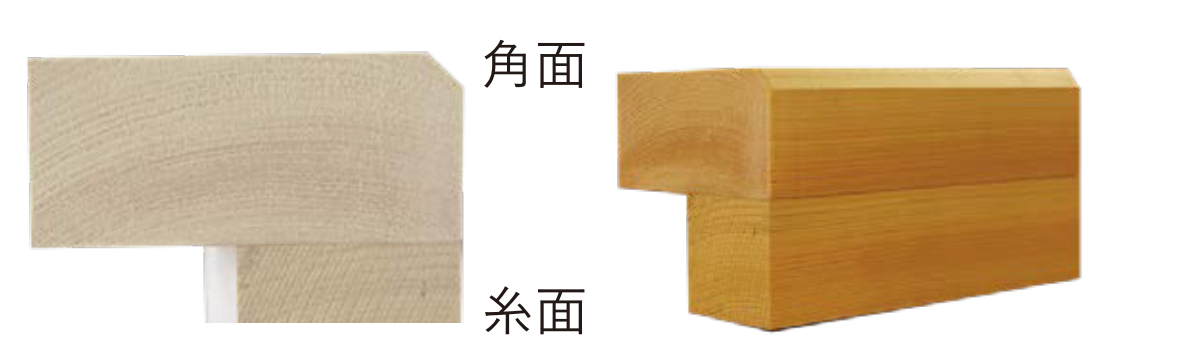
長手方向の一面になだらかな曲面をつける加工です。
厚みは 20mm、25mm、30mm、40mm をご用意しております。

カウンター A 面



上面は丸面をつけ、下面をななめにカットする加工です。長手方向の面が薄くみえます。

上前垂れ角面 + 下糸面



角を取った面の下面に板を取りつける加工です。